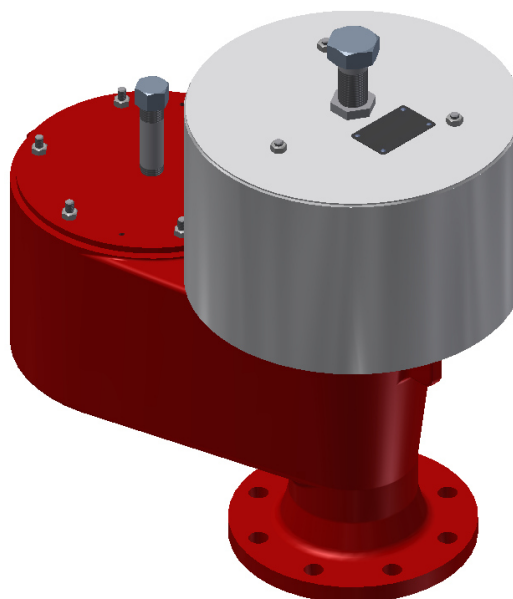
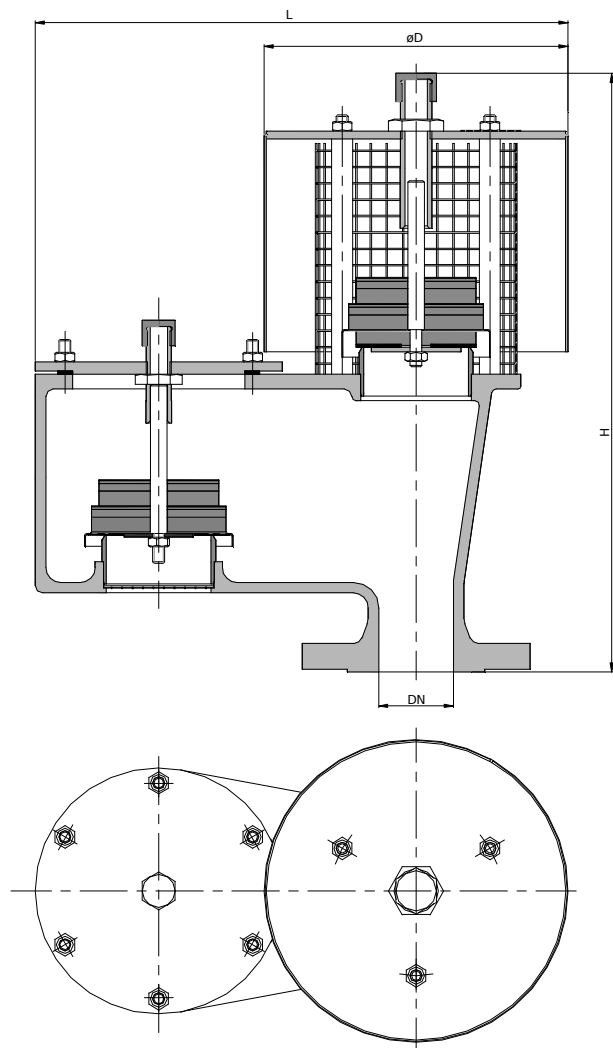
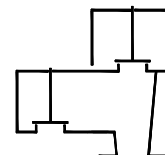



Soupape de surpression/dépression VD/oG-



Sans homologation ni marquage 

DN	ANSI	D	H	L	kg
50 PN 16	2"	200	415	355	21
80 PN 16	3"	295	500	450	30
100 PN 16	4"	295	540	525	36
150 PN 16	6"	465	610	765	86
200 PN 10	8"	550	735	875	105
250 PN 10	10"	650	840	1010	154
300 PN 10	12"	650	840	1010	180

Indications des mesures en mm

Les indications de poids n'incluent pas de poids de charge et ne sont valables que pour la version standard.

Sous réserve de modifications

Courbe de performance: E 0.21 N

Version standard

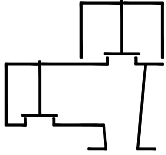
Boîtier	: Acier coulé 1.0619, Acier inoxydable 1.4408
Couvercle	: Acier, Acier inoxydable 1.4301,
Joint de boîtier	: PTFE
Sièges	: Acier inoxydable 1.4571
Capot couvrant	: Acier inoxydable 1.4301
Filtre de protection	: Acier inoxydable 1.4301
Raccord à bride	: EN 1092-1 Forme B1, ASME B16.5 Class 150 RF

Utilisation

Dispositif de bout de ligne pour les ouvertures à des réservoirs. Utilisé surtout comme dispositif de ventilation pour des réservoirs à toit fixe. Pour éviter des surpressions et dépressions inadmissibles ainsi que des pertes de pression ou émissions inadmissibles. Le montage du dispositif s'effectue verticalement sur un toit de réservoir.

Version soupape : Dépression (2-60 mbar) / Surpression (2-60 mbar)

Version	Pression nominale I 2 - < 3,5 mbar	Pression nominale II ≥ 3,5 - 14 mbar	Pression nominale III > 14 - 35 mbar	Pression nominale IV > 35 - 60 mbar
Tête de soupape	Aluminium	Acier inoxydable 1.4571	Acier inoxydable 1.4571	Acier inoxydable 1.4571
Tiges de soupape	Aluminium / Acier inoxydable 1.4571	Acier inoxydable 1.4571	Acier inoxydable 1.4571	Acier inoxydable 1.4571
Joints (tête de soupape)	FEP & HD3822	FEP & HD3822	PTFE	Acier inoxydable 1.4571

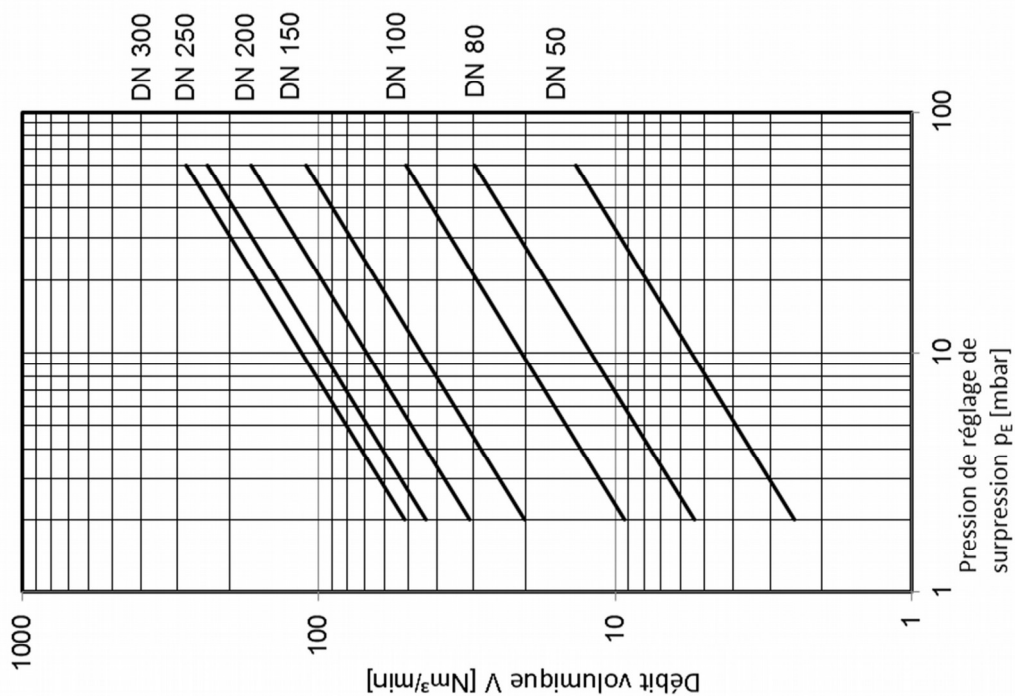
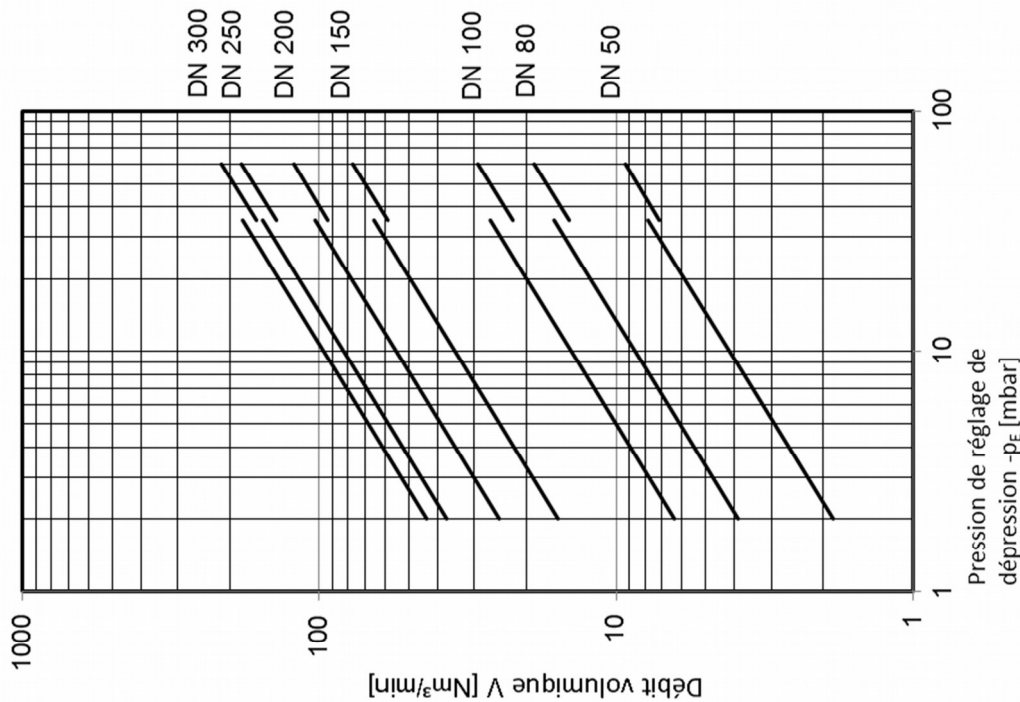


Soupape de surpression/dépression VD/oG-E 21 N

Le débit volumique V est relatif à la densité d'air avec $\rho = 1,29 \text{ kg/m}^3$ pour $T = 273 \text{ K}$ et une pression de $p = 1.013 \text{ mbar}$.
Pour les fluides d'une autre densité, le flux de gaz peut être déterminé de façon assez précise avec une équation d'approximation simple:

$$\dot{V}_{20\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho}{1,29}} \quad \text{ou} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{20\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho}}$$

En cas d'une augmentation de pression de 20 %, les débits volumiques dérivent des pressions de réglage (voir DIN 4119).



Sous réserve de modifications