

Déverseur aseptique Type 338xx / 339xx



Déverseur Aseptique / vanne de décharge

338xx / 339xx

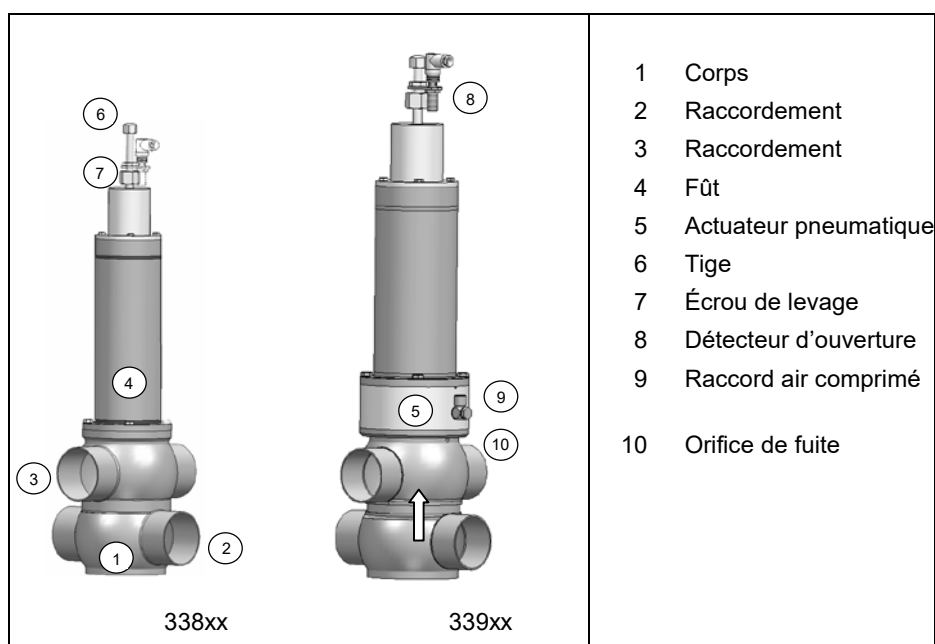
1. Fonction et fonctionnement

1.1 Description

Ces déverseur / vanne de décharge sont destinées à être utilisées dans la transformation des boissons et des aliments ainsi que dans les industries chimico-pharmaceutiques pour la commande indirecte d'un écoulement de liquide ou de gaz.

Les déverseurs de type 338xx / 339xx sont caractérisés par:

- Une conception vanne fermée
- Un corps sphérique soudé solide
- Une séparation et étanchéité de la chambre de produit optimisées
- Une compensation de la contre-pression avec un piston équilibré
- Un guidage du débit et un comportement drainant optimisés
- Chambre de produit formée hygiéniquement



1.2 Fonctionnement

Les soupapes sont à action directe, c'est-à-dire que la force du fluide se déplace contre la force du ressort. Selon le ressort de pression installé et le réglage, il existe une certaine pression d'ouverture à laquelle la soupape commence à s'ouvrir et une pression de fermeture à laquelle la vanne se ferme.

En raison de l'équilibrage intégré du piston, la fermeture de la vanne n'est pas influencée par le niveau de contre-pression.

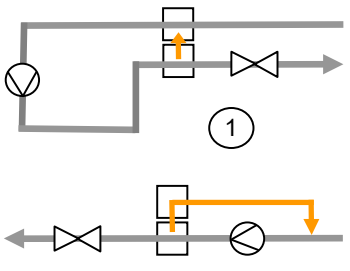
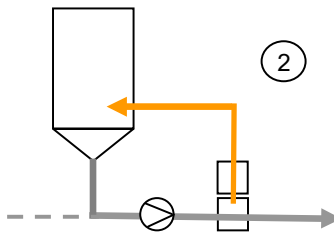
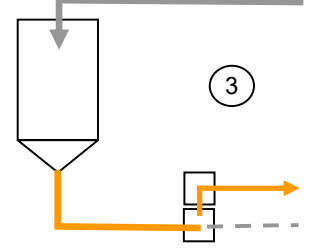
Outre le type de vanne manuelle, il existe également une version avec levage pneumatique disponible.

Ce type de vanne est notamment utilisé dans des procédés hygiéniques lorsque la vanne est intégrée dans un procédé CIP.

Déverseur Aseptique / vanne de décharge

338xx / 339xx

Cette soupape est utilisée pour le soulagement de pression contrôlé, par exemple pour la protection contre la surpression en combinaison avec des pompes volumétriques, ou pour de la maintenance, par exemple pour maintenir la pression dans les canalisations circulaires fermées.

		
<p>Installation à l'entrée ou à la sortie d'une pompe de refoulement.</p> <p>Si la pression de la tuyauterie est trop élevée, le fluide est refoulé en avant de la pompe.</p>	<p>Installation sur un tuyaux d'alimentation,</p> <p>Le milieu en excès est renvoyé vers le réservoir récepteur ou vers la pompe du côté entrée.</p>	<p>Installation dans un tuyau de retour CIP.</p> <p>Maintien de la pression dans le réservoir par régulation continue de la quantité de sortie.</p>

1.3 Nettoyage des déverseurs – soupapes de décharge / CIP

Les vannes de trop-plein / les vannes de retenue de pression doivent être nettoyées dans un laps de temps défini (plan de maintenance), en particulier si les vannes sont intégrées dans un tuyau de dérivation.

- Vannes manuelles avec levage manuel :
 - >> Pour soulever la vanne, tournez l'écrou de levage contre le fond du boîtier et faites trois autres tours dans le sens des aiguilles d'une montre.
 - >> Nettoyez la zone du siège au-dessus du tuyau de bas en haut
- Vanne avec système de levage pneumatique
 - >> Commande électrique des soupapes et levage par air comprimé.
 - >> La zone du siège et le joint d'étanchéité sont nettoyés dans le cadre d'un processus CIP automatisé

1.4 Réglage de la pression / ID du composant

- Toutes les vannes sont contrôlées à l'usine et réglées et fixées à la pression requise. Le réglage est documenté dans un journal de test de réglage.
- Les ID des composants des vannes de décharge est structuré comme suit:

AH - 338xx - xx .xx.x .10/xxxxxx or AH - 339xx - xx .xx.x .10/xxxxxx

↑ ↑ ↑ ↑ ↑

Fabricant Type de vanne Taille nominale Pression de réglage p [bar] Année de fabrication avec numéro de série consécutif.

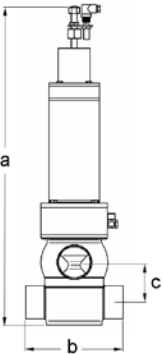
Déverseur Aseptique / vanne de décharge

338xx / 339xx

1.5 Données techniques

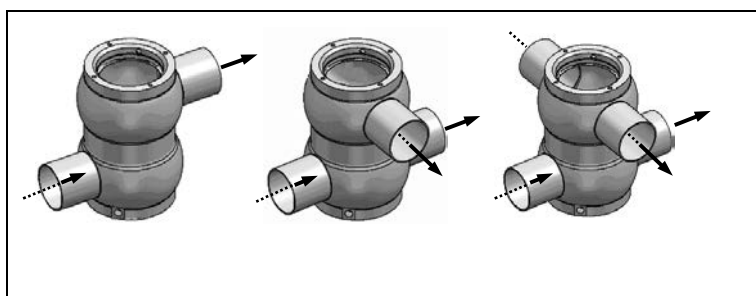
Gamme de produit	
Matériaux	Inox 1.4404
Joints	EPDM, suivant FDA
État de surface (Ra)	≤ 1.6 µm, ≤ 0.8 µm
Taille	DN 50, 65, 80, 100
Autres pièces	
Matériaux	Inox 1.4307
Surface	Poli, mat
Production / CIP	
Fluide	Liquides et gaz, (non toxique, Moins agressif)
Pression de tarage	0 - 10 bar, 0 - 20 bar *
Pression de fermeture	Environ 5 - 10% de la pression de tarage
Température	0 - 95 °C / 140 °C
Pression d'air de contrôle (pour levier)*	5 - 8 bar, Ø 6/4




*Équipé en partie d'un dispositif de levage supplémentaire

	338xx				339xx			
	DN	c [mm]	a [mm]	b [mm]	Poids [kg]	a [mm]	b [mm]	Poids [kg]
	50	70	536	170	9.5	536	170	12.0
	65	85	672	200	16.0	672	200	19.5
	80	100	710	230	18.5	710	230	22.0
	100	116	750	260	24.5	776	260	36.0

1.6 Différentes exécution du corps de la soupape

La soupape de décharge est disponible avec trois exécutions standard de logement. D'autres exécutions de logement sont disponibles si désirés (2-4 connexions parallèles ou décalées de 90°). La ligne large dans l'affichage des symboles indique la ligne supérieure de décharge.



Ordre no. manuelle	pneumatique	Exécution
33801	33901	
33802	33902	
33804	33904	

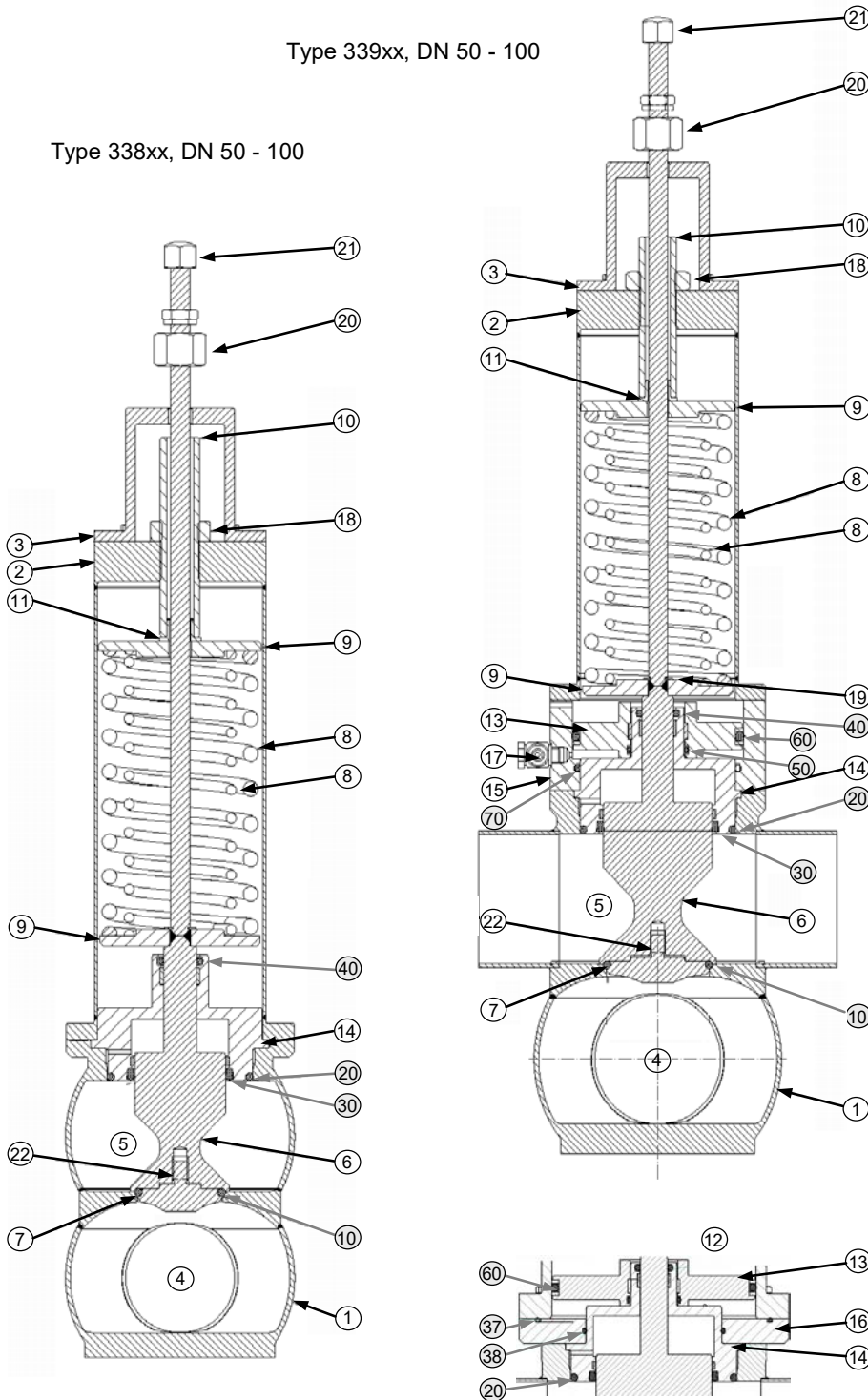
Déverseur Aseptique / vanne de décharge

338xx / 339xx

2. Plan du déverseur

Type 339xx, DN 50 - 100

Type 338xx, DN 50 - 100



- 1 Corps
- 2 Partie supérieure
- 3 Bouchon
- 4 Connexion d'entrée
- 5 Connexion de sortie
- 6 Tige de piston de soupape
- 7 Clapet
- 8 Ressort de pression
- 9 Ressort de siège
- 10 Pièce de pression du ressort
- 11 Disque de ressort
- 12 Levier pneumatique
- 13 Piston
- 14 Guide insert
- 15 Manchon de cylindre
- 16 Flasque du boîtier
- 17 Raccordement air comprimé
- 18 Contre-écrou
- 19 Rondelle de blocage
- 20 Écrou de levage
- 21 Écrou borgne
- 22 Raccordement clapet

- 10 Joint torique du clapet
- 20 Joint torique du corps
- 30 Joint de piston
- 40 Joint de tige
- 50 Joint de de piston de relevage
- 60 Joint de de piston de relevage
- 70 Joint du manchon de cylindre
- 37 Joint de corps
- 38 Joint de corps

Seulement type 339xx, DN 100