

RECHAUFFEUR R253

Caractéristiques principales

Les éjecteurs de vapeur sont utilisés pour augmenter la température d'un liquide.

L'injection de vapeur crée une dépression qui permet d'aspirer le liquide à chauffer ; en traversant le corps de l'éjecteur réchauffeur, le liquide est mélangé à la vapeur d'injection pour obtenir l'augmentation nécessaire de température.

Cette procédure provoque une circulation constante à l'intérieur du réservoir, ce qui assure un bon mélange et l'uniformité de la température dans le réservoir.

Il n'a pas de pièce mobile, ce qui réduit le bruit et les vibrations. Cet éjecteur réchauffeur ne nécessite pas de maintenance particulière.

Corps PN16

Pression de service maximum : 16 bar eff.

Température de service maxi : +200°C

Matériaux

Corps : Fonte nodulaire GGG40.3 (standard)

Bronze RG10

Acier inoxydable AISI 316

Buse : Bronze RG-10 (standard)

Acier inoxydable AISI 316

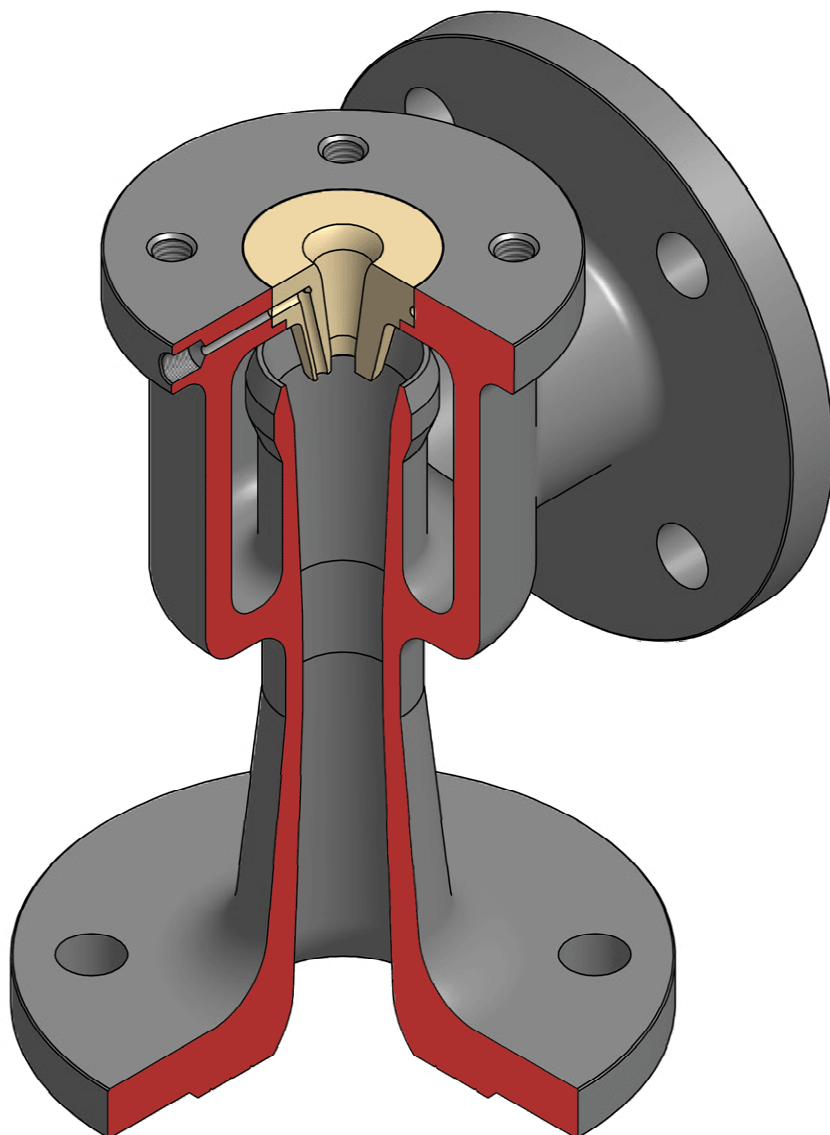
Monel

Connexion

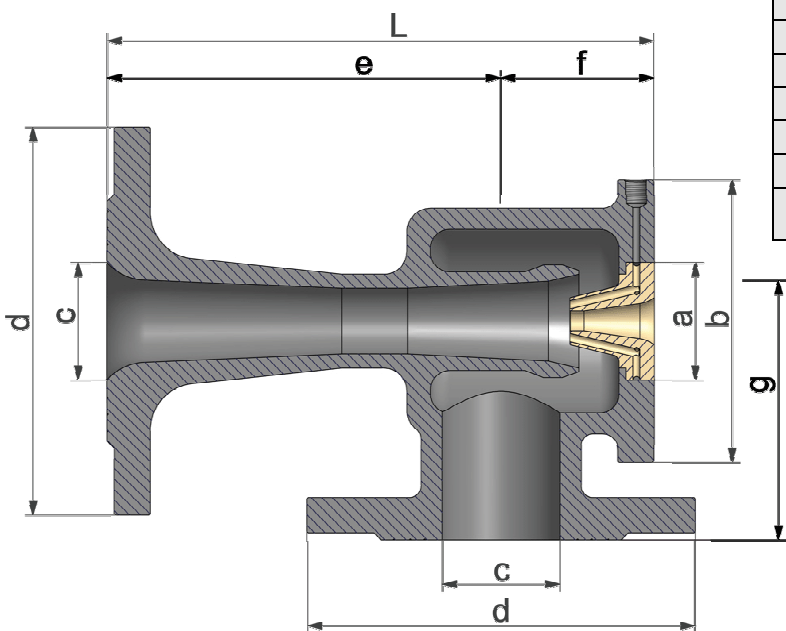
Bride DIN PN16

Applications courantes

Chauffage de l'eau pour réservoirs, tambours, ... Installation dans les tuyauteries avec risque de gel, dans les brasseries, les raffineries de sucre, les usines chimiques, ...



Dimensions



n°	1	2	3	4	5	
a	40	50	56	60	70	mm.
b	105	115	140	165	185	
c	40	50	70	90	120	
d	150	165	185	220	250	
e	161	168	236	274	344	
f	57	65	77	92	114	
g	85	93	100	115	135	
L	218	233	313	366	458	
Poids						Kg.
Efficien.	50	100	200	300	500	Kcal/h

Exemple d'utilisation du R253

