

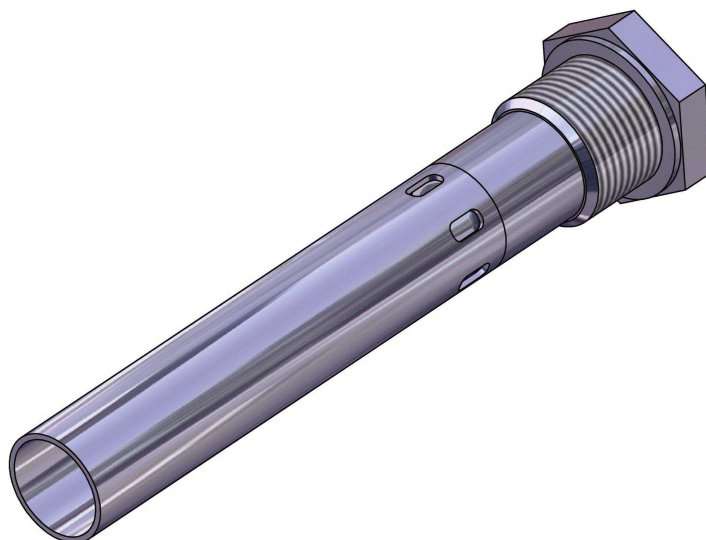
RECHAUFFEUR R260

Caractéristiques principales

Les éjecteurs vapeur sont utilisés pour augmenter la température d'un liquide. L'injection de vapeur aspire le liquide à chauffer à travers les trous du corps du réchauffeur, puis le liquide est mélangé avec la vapeur d'eau pour augmenter la température jusqu'à la valeur souhaitée.

Il provoque une circulation constante à l'intérieur du réservoir, ce qui assure un bon mélange et il maintient la température dans le réservoir.

Il n'a pas de pièce mobile, ce qui réduit le bruit et les vibrations. Cet éjecteur réchauffeur ne nécessite pas de maintenance particulière.



Corps PN16

Pression de service maximum : 16 bar eff.

Température de service maxi : +200°C.

Température du liquide réchauffé pour un réservoir à l'atmosphère : 90°C maximum.

Matériaux

Acier inoxydable AISI316.

Installation

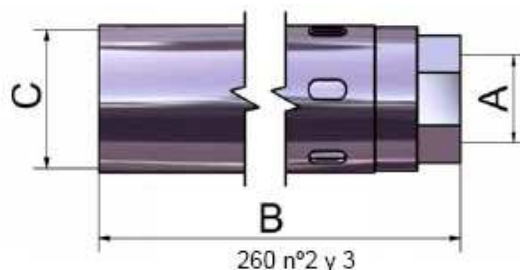
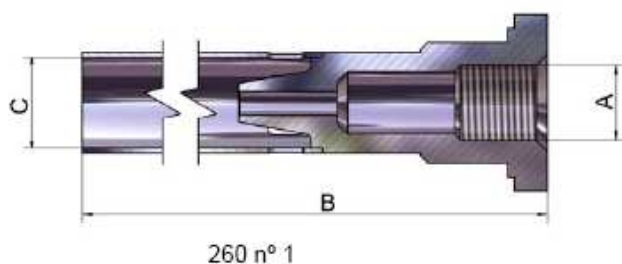
Les réchauffeurs sont installés horizontalement et directement à la conduite. La taille numéro 1 peut être installée au niveau du mur (avec filetage extérieur). Pour une plus grande capacité, il est possible d'installer deux ou plusieurs injecteurs en parallèle.

Tailles et Kv

Figure n°	1	2	3	
DN	15	25	40	
Kv	1.5	8.5	13	
A	R- 1/2"	R- 1"	R- 1 1/2"	
B	202	420	530	mm.
C	25	48	60	mm.

Pression d'injection de la vapeur (bar eff)	Taille 260		
	n° 1	n° 2	n° 3
2	45	200	530
3	60	270	710
4	80	340	900
5	100	405	1080
6	115	475	1250
7	135	550	1410
8	150	620	1620
9	170	690	1800
10	185	765	2000
11	200	830	2150
12	225	880	2300
13	240	975	2500
14	255	1025	2700
15	270	1100	2850
16	290	1185	3000

Flow in Kq/h



INSTALLATION

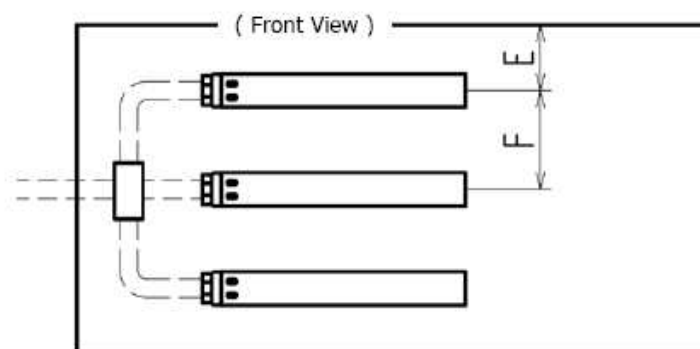
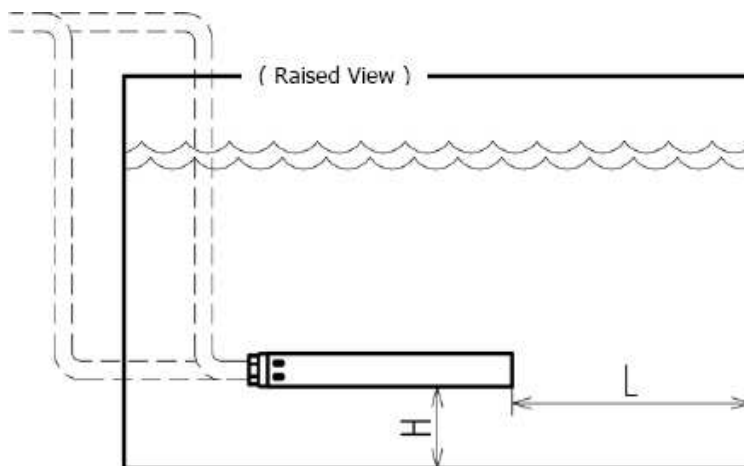
Nous recommandons d'installer l'éjecteur dans une position horizontale, dans la partie inférieure du réservoir.

Il ne faut pas installer d'autres éléments dans la zone de décharge de l'éjecteur.

Une mesure visant à promouvoir une vibration-libre et un fonctionnement silencieux serait que la taille L soit aussi longue que possible et de garder propres les trous d'aspiration.

Ejecteur n°	1	2	3
Pression de vapeur d'eau (bar eff)	L (mm)	L (mm)	L (mm)
2 - 4	200	250	300
4 - 8	250	450	550
8 - 12	300	650	750
12 - 16	400	1150	1300
H	100	150	200

L'éjecteur doit être toujours centré le long de la cuve pour une bonne circulation du fluide et pour assurer une répartition efficace. S'il est nécessaire d'installer deux éjecteurs ou plus, ils doivent être concentrés le long de la cuve. Il est important de connaître la distance minimale entre la paroi et le premier éjecteur ($E = 150$) et entre chaque éjecteur ($F = 300$).



En cas de bruit excessif, il vous appartient de vérifier que l'aspiration et les trous d'évacuation ne sont pas obstrués ou que la pression de vapeur n'est pas trop élevée.